

参考. X-6ペネ床面研削時のダスト上昇について(1/7発生)

■ 事象(時系列)

(集塵機、研削機、吸引機設置)

- 7:10 研削作業開始
- 7:21 ダストの舞い上がりを確認 作業中止
- 7:32 北西エアロック建屋内側にてダストサンプリングを実施(1回目) 測定結果:12kcpm
- 7:40 装置関連をX-6ペネより撤収
- 8:05 北西エアロック建屋内側にてダストサンプリングを実施(2回目) 測定結果:70kcpm
- 8:10 北西エアロック建屋の外側ヤードにてダストサンプリングを実施 測定結果:6kcpm(BG同等)
- 8:40 北西エアロック建屋内側にてダストサンプリングを実施(3回目) 測定結果:30kcpm
- 9:13 北西エアロック建屋内側にてダストサンプリングを実施(4回目) 測定結果:15kcpm
- 8:12-10:12 原子炉建屋排気設備入口ダスト濃度 測定結果 Cs-137 $1.0E-03Bq/cm^3$ Cs-134 $2.4E-04Bq/cm^3$

■ ダスト監視位置および装置構成



■ 推測原因

上昇原因は調査中であるが、汚染の高い床面を切削したためダスト濃度が上昇した可能性がある。吸引ホースの屈曲も原因の可能性として考えられるが、切削作業時に屈曲していたかは確認できていない。